



**PARQUE DE MAQUINARIA ,
ESTACIONES DE DISEÑO Y ELEMENTOS
DE VERIFICACIÓN Y CONTROL**

REVISIÓN : 04
FECHA : 30/11/04

Hoja: 1 de: 4

TORNOS PARALELOS

MARCA	Distancia Entre Puntos	VOLTEO	ACCESORIOS
CAZENUVE (HB-575)	1500 mm.	575 mm.	Copiador y Lunetas

TORNOS FRONTALES

MARCA	VOLTEO	ACCESORIOS
TADU	1850 mm.	Platos de Ø 800 y Ø 1400 mm.

TORNOS DE CONTROL NUMÉRICO (PARALELOS)

MARCA	C.N.C.	Distancia Entre Puntos	VOLTEO	ACCESORIOS
GEMINIS (780 CNC)	SIEMENS	3000 mm.	800 mm.	
CMZ	FAGOR 870T	1000 mm.	450 mm.	
ALPHA 1400 U	FANUC	1000 mm	600 mm	

TORNOS DE CONTROL NUMÉRICO (VERTICALES)

MARCA	C.N.C.	DIÁMETRO A TORNEAR
TADU	FAGOR 8020T	Ø 1600 mm. X= 1000 mm.
BERTHIEZ	FAGOR 8050T	Ø 4550 mm. X= 1258 mm.
DORRIER	FAGOR 8055	Ø 900 mm X=700 mm
BERTHIEZ TVF "BOST"	FAGOR 8070	Ø 6300 mm X= 2.600 mm, altura torneado = 2600 Torno vertical fresador con carro lateral.

FRESADORAS DE CONTROL NUMÉRICO

MARCA	CURSOS	C.N.C.	ACCESORIOS
ZAYER (KFU-4000)	X= 3800 mm. Y= 1300 mm. Z= 1500 mm. W= 360°	FAGOR 8055	Giro automático del cabezal en 72 posiciones , Mesa auxiliar giratoria de Ø 800 mm. , Digitalizador y Generador de programas.
ZAYER (KF-4000)	X= 3800 mm. Y= 1300 mm. Z= 1000 mm. W= 360°	FAGOR 8050	Mesa giratoria de Ø 800 mm. y Cabezal twist 4° y 5° eje.
ZAYER (BF-3/3000)	X= 2750 mm. Y= 1050 mm. Z= 1050 mm. W= 360°	FAGOR 8025	Cabezal de mandrinar y Mesa giratoria.



**PARQUE DE MAQUINARIA ,
ESTACIONES DE DISEÑO Y ELEMENTOS
DE VERIFICACIÓN Y CONTROL**

**REVISIÓN : 04
FECHA : 30/11/04**

Hoja: 2 de: 4

FRESADORAS DE CONTROL NUMÉRICO			
MARCA	CURSOS	C.N.C.	ACCESORIOS
ZAYER (BF-3/2200)	X= 1850 mm. Y= 1050 mm. Z= 1050 mm. W= 360°	FAGOR 8025	Cabezal de mandrinar y Mesa giratoria.
ZAYER (ZF-2000)	X= 1750 mm. Y= 1050 mm. Z= 750 mm. W= 360°	FAGOR 8055	Cabezal de mandrinar y Mesa giratoria.
ZAYER 30 KU 8000	X= 8000 mm Y= 1500 mm Z= 2500 mm W= 360°	FAGOR 8050 M	Cabezal TWIST de 4° y 5° eje Mesa giratoria 0 1600 6° Y 7° eje Desplazamiento longitudinal 2500
ZAYER KCU-10000	X= 10000 mm Y= 1500 mm Z= 3500 mm W= 360°	FAGOR 8070 M	Cabezal TWIST de 4° y 5° eje Mesa giratoria 0 2000 6° Y 7° eje Desplazamiento longitudinal 2000
ZAYER 30 KM-6000 AV	X=4300 Y=1250 Z=1500	HEIDENHAIN TNC 530	Cabezal esferico, 5 ejes Mesa giratoria
KONDIA (CM-1650) (Vertical)	X= 1600 mm. Y= 510 mm. Z= 510 mm. W= 360° V= 135°	FAGOR 8050	Aparato divisor de 4° y 5° eje , Cambio de herramientas automático.
ANAYAK (ANAK-MATIC-6CN) (Vertical)	X= 800 mm. Y= 450 mm. Z= 450 mm. W= 360°	FAGOR 8010	Cabezal de mandrinar y Mesa giratoria horizontal y vertical.
ANAYAK (CNC-1080-24D)	X= 750 mm. Y= 350 mm. Z= 400 mm. W= 360°	FAGOR 8010	Cargador de herramientas , Cabezal de mandrinar y Mesa giratoria.
LAGUN GVC-1000	X=1000 Y=500 Z=500 W=360°	FAGOR 8070	Mesa giratoria
CORREA L-30/43	X= 4300 mm Y=1500 mm Z=1500 mm W=360°	FAGOR 8050	Columna movil 4 ejes
KONDIA HM 1060	X= 1000 Y=600 Z=510 W=360°	FAGOR 8070	Mesa Giratoria
ZAYER 30 KC 20.000 AR	X= 20.000 Y= 1500 Z= 4000 W= 360°	FAGOR 8070	Mesa Rotativa Desplazamiento Longitudinal de la mesa L= 1600 Cabezal Twist de 4° y 5° eje



**PARQUE DE MAQUINARIA ,
ESTACIONES DE DISEÑO Y ELEMENTOS
DE VERIFICACIÓN Y CONTROL**

REVISIÓN : 04
FECHA : 30/11/04

Hoja: 3 de: 4

TALADROS	
MARCA	MODELO
FORADIA	Radial de 1250 mm. de Bandera.
DIVERSAS	Columna , de broca hasta \varnothing 50 mm.

RECTIFICADORAS				
MARCA	Distancia Entre Puntos	RECORRIDOS	Características	ACCESORIOS
INGAR (PL-59)			Planeadora	
HIDROPRECIS		X= 1000 mm. Y= 500 mm. Z= 500 mm.	Tangencial	
DANOBAT (1200-RP)	1200 mm.		Universal	Cabezal de rectificado de interiores.

SIERRAS
SIERRA ALTERNATIVA AUTOMÁTICA DE 18".
SIERRA DE CINTA/TROQUELISTA.
SIERRA DE CINTA "FORTE".

MÁQUINAS ESPECIALES
BROCHADORA HERKO / CHAVETEROS.
ROSCADORA S&L MASKIN-AB.

SOLDADURAS
SEMIAUTOMÁTICA DE HILO Y TIG.
ELÉCTRICA.
AUTÓGENA.

ESTACIONES DE DISEÑO
CAD (IDEAS) , bajo sólidos y en conexión directa con sistema de CAD-CAM.UNIGRAPHICS
(CAMAX) , en 3 y 5 ejes.
(SMART-CAM) , en 3 ejes.
3 estaciones de UNIGRAPHICS (Diseño y mecanizado en 5 ejes)
Conexión directa entre CAD-CAM y máquinas de C.N.C. , bajo red. (ATHOR), 2 estaciones CATIAV4, CATIA V5



**PARQUE DE MAQUINARIA ,
ESTACIONES DE DISEÑO Y ELEMENTOS
DE VERIFICACIÓN Y CONTROL**

**REVISIÓN : 04
FECHA : 30/11/04**

Hoja: 4 de: 4

ELEMENTOS DE VERIFICACIÓN Y CONTROL

MÁQUINA TRIDIMENSIONAL AUTOMÁTICA (D.E.A.). Modelo: GHIBLI-301514.

Software: TUTOR FOR WINDOWS V3.1.1 (Geometrías).

C.T.R. de tratamiento de superficies.

Cabezal giratorio: PH10M-RENISHAW.

Capacidad de medida: X= 3500 mm. , Y= 1500 mm. y Z= 1350 mm.

MÁQUINA TRIDIMENSIONAL MANUAL (MICROVAL 343-TM-TP-SV).

Software: TUTOR FOR WINDOWS V3.1.1 (Geometrías).

Cabezal: TP-ES.

Capacidad de medida: X= 375 mm. , Y= 415 mm. y Z= 300 mm.

MEDIDORA VERTICAL (TESA) ; Modelo: MICRO-HITE.

JUEGOS DE BLOQUES PATRÓN.

MICRÓMETROS DE EXTERIORES E INTERIORES (Hasta Ø 1500 mm).

MICRÓMETROS DE ROSCAS.

PIES DE REY (Hasta 3000 mm).

ALEXÓMETROS.

REGLA DE SENOS.

RUGOSÍMETRO.

DURÓMETRO.

LASSER TRACKER (LTD 500)

Maquina EQUILIBRADORA horizontal Mod.RM8000.2

Peso max. Equilibrado 14 T. Bancada 5 m.Volteo 3000 mm.

ZONAS ESPECIALES

SALA DE CONTROL , CLIMATIZADA Y CON CONTROL DE LA HUMEDAD (75 m2).

SALA DE MONTAJES ESPECIALES (Con temperatura controlada).